

- Drahterodieren
- Senkerodieren
- Bohrerodieren
- 3D Laserbearbeitung
- Wasserstrahlschneiden



## WASSERSTRAHL SCHNEIDEN



Kein Wärmeeintrag in das zu schneidende Material



Rechtwinklige Schnittkanten (Winkelfehlerkompensation)



Realisierung von anspruchsvollen Konturen



Schneiden von fast allen Werkstoffen



Schneiden von dickwandigen Materialien

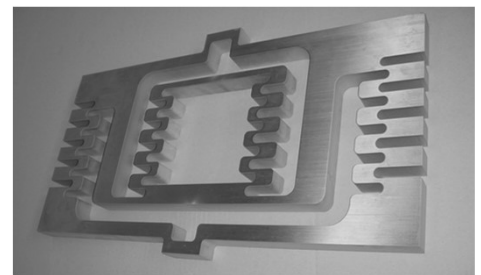
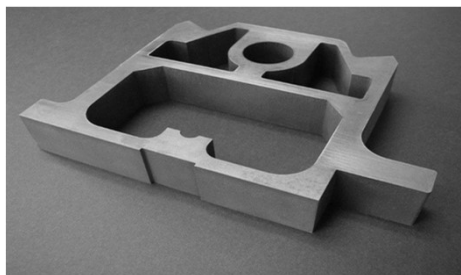
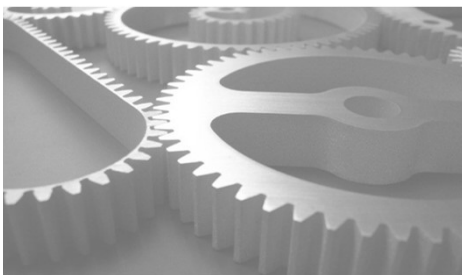


Keine Gratbildung und feinste Schnittfugen

WIR SCHNEIDEN FÜR SIE ALLES – NUR KEINE HAARE

**VERBUNDWERKSTOFFE** GLAS TITAN  
 KERMAMIK SCHAUMSTOFFE **STAHL**  
 STEIN MARMOR LEDER  
**ALUMINIUM** GUMMI  
 KUPFER MESSING  
**EDELSTAHL** CARBON **KUNSTSTOFFE**

|                     |  |
|---------------------|--|
| Maschine:           | OMAX 2652 & OMAX 60120   |
| Arbeitsdruck:       | 4000 bar   |
| Arbeitsbereich:     | 1750 x 760 mm & 3650 x 1950 mm   |
| Programmerstellung: | CAD-Arbeitsplätze mit OMAX-Programmiersystem   |
| Datenübernahme:     | DXF, DWG, IGES, STEP, MI, GRA, EPS, BMP  |
| Schneidarten:       | Wasserstrahlschneiden (Schneiden nur mit Wasser) oder Abrasiv Wasserstrahlschneiden (Zugabe eines Abrasivmittels), Schnittqualität in fünf Qualitätsstufen möglich.  |
| Schwenkkopfsystem:  | TILT-A-Jet-Schneidkonuskorrektur. Durch eine aufwändige 5-Achs-Kinematik werden Winkelfehler an der Schnittkante kompensiert.  |
| Verfahrensvorteile: | Bearbeitung fast aller Materialien. Keine thermischen Belastungen. Keine Gratbildung. Filigrane Konturen sind möglich. Die Schnittfugenbreite liegt zwischen 0,8 und 1,2 mm. Keine Aufhärtung an den Schnittkanten (wichtig bei nachfolgender mechanischer Bearbeitung, z.B. Gewindekernlöcher). |



| Spezifikation                | Ist - Daten          |
|------------------------------|----------------------|
| Herstellungstoleranzen       | ± 0,05 mm            |
| Positioniergenauigkeit       | ± 0,0025 mm          |
| max. Werkstoffdicke          | 150 mm               |
| Kleinstmöglicher Innenradius | 0,4 mm               |
| max. Werkstückgröße          | 3650 x 1950 x 150 mm |
| max. Werkstückgewicht        | 2000 kg              |

Wir sind Ihr Partner für Erodier- und Schneidtechnik im Raum Franken



**Kress Funkenerosion GmbH**  
 Mühlweiher 11 | DE – 96172 Mühlhausen  
 Tel. +49 9548 9817 - 0 | info@kress-gmbh.eu | www.kress-gmbh.eu